

Kondensation - Luftentfeuchter**Seccolino 27****Pluspunkte**

Mit kompletter Stahlblechverkleidung, sehr Leistungsstark auch bei niedrigen Raumtemperaturen. **NEU** mit umweltneutralem Kältemittel!

Ausführung

Sehr robustes Gehäuse und stabile Rollen. Ideal für kalte Räume im privat oder Industriegebrauch. Mit integriertem Hygrostat, stufenlos verstellbar und Kontrolllampe für den Wasserbehälter. Eingebauter Betriebsstundenzähler

Einsatzbereich

Keller, Lager, Zivilschutz
EFH-Trockenräume bis 400 m³

Technische Daten**Seccolino 27**

Max. Leistungsaufnahme	427 Watt / 230 Volt
Max. Wasserentzug (30°C/80%)	27 Liter / 24h
Geräuschpegel	50 db(A)
Luftumwälzung	520 m ³ / h
Raumtemperatur Einsatz ab	5 bis 30°C
Abmessungen (H x B x T) / Gewicht	60 x 35 x 39 cm / 26 kg
Wasserbehälter Überlaufgesichert	7 Liter
Prüfung / Zertifikation	CE
Garantie (bei Baustellengebrauch)	2 Jahre (1 Jahr)

Zubehör

2 Konsolen für Wandmontage
Kondenswasserpumpe VCMA

03/2023

Lieferung: ab HOLAG Emmen
Zahlung: 30 Tage netto