

**Kondensation - Luftentfeuchter****Seccolino 27****Pluspunkte**

Mit kompletter Stahlblechverkleidung, sehr Leistungsstark auch bei niedrigen Raumtemperaturen. **NEU** mit umweltneutralem Kältemittel!

**Ausführung**

Sehr robustes Gehäuse und stabile Rollen. Ideal für kalte Räume im privat oder Industriegebrauch. Mit integriertem Hygrostat, stufenlos verstellbar und Kontrolllampe für den Wasserbehälter. Eingebauter Betriebsstundenzähler

**Einsatzbereich**

Keller, Lager, Zivilschutz  
EFH-Trockenräume bis 400 m<sup>3</sup>

**Technische Daten****Seccolino 27**

Max. Leistungsaufnahme	427 Watt / 230 Volt
Max. Wasserentzug (30°C/80%)	27 Liter / 24h
Geräuschpegel	50 db(A)
Luftumwälzung	520 m <sup>3</sup> / h
Raumtemperatur Einsatz ab	5 bis 30°C
Abmessungen (H x B x T) / Gewicht	60 x 35 x 39 cm / 26 kg
Wasserbehälter Überlaufgesichert	7 Liter
Prüfung / Zertifikation	CE
Garantie (bei Baustellengebrauch)	2 Jahre (1 Jahr)

**Zubehör**

2 Konsolen für Wandmontage  
Kondenswasserpumpe VCMA

03/2023

Lieferung: ab HOLAG Emmen  
Zahlung: 30 Tage netto